

ЭНЕРГОУЧЕТ

акционерное общество

РАСХОДОМЕР- СЧЕТЧИК УЛЬТРАЗВУКОВОЙ УДР-011 с накладными датчиками

Доплеровские ультразвуковые расходомеры УДР-011 предназначены для измерения скорости потока, объемного расхода и объема жидкостей, протекающих в напорных (полностью заполненных) трубопроводах в прямом и обратном направлениях и содержащих не менее 0,1 % взвешенных твердых или газообразных включений.

Расходомеры используются для контроля технологических процессов при перекачке пульпы и шламовых вод на горно-обогатительных комбинатах, рудниках и карьерах; при добыче и транспортировании грязной нефти; в металлургии, нефтехимии и в других отраслях промышленности, а также в системах водоотведения.

Расходомеры УДР-011 работоспособны на трубопроводах, изготовленных из стали, чугуна, асбестоцемента, пластика и т. п.

Приборы состоят из электронного блока (исполнение IP30, IP56) и двух выносных датчиков (исполнение IP67), монтируемых непосредственно на трубопроводе. Датчики подключаются к электронному блоку высокочастотным кабелем.

Выпускаются расходомеры в стационарном (2 варианта) и мобильном исполнениях.

ПРИБОРЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

измерение и индикацию на жидкокристаллическом индикаторе скорости потока с учетом направления, мгновенного объемного расхода и объема (нарастающим итогом);

формирование энергонезависимого архива часовых, суточных, месячных и годовых объемов;

формирование частотно-импульсного сигнала и сигнала постоянного тока 0...5, 4...20 мА;

связь с ЭВМ;

регистрацию продолжительности времени нерабочего состояния;

автоматическое тестирование внутренних функциональных узлов.

ДОСТОИНСТВА РАСХОДОМЕРА УДР-011:

простота и надежность в эксплуатации;

датчики накладные - расходомеры не создают сопротивления потоку жидкости и не вносят возмущений в поток;

используются при учете агрессивных жидкостей - на накладные датчики отсутствует воздействие измеряемой среды;

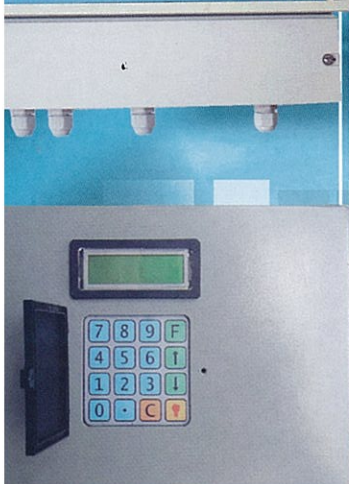
применяются при учете жидкостей с высокой концентрацией твердых частиц (например, шликерных масс, пульп и т.д.);

позволяют выполнять измерения на трубопроводах, внутренние стенки которых значительно поражены коррозией или покрыты слоем отложений;

для монтажа и последующих проверок не требуется дорогостоящая и трудоемкая процедура остановки и опорожнения трубопровода;

проверка имитационным (непроливым) методом по утвержденной методике;

периодичность проверки - один раз в два года.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

внутренний диаметр трубопровода, мм	40-1600
диапазон измерения скорости потока, м/с	0,1-6
погрешность измерения, %	2
диапазон рабочих температур датчиков, °С	-20...+100
напряжение питания, В	220 или 12
потребляемая мощность, Вт	7
расстояние между датчиками и электронным блоком, м, не более	70